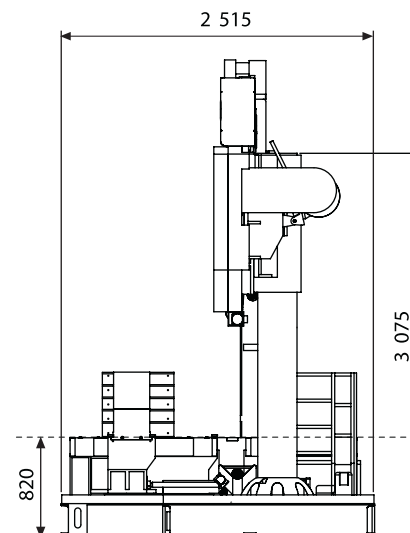
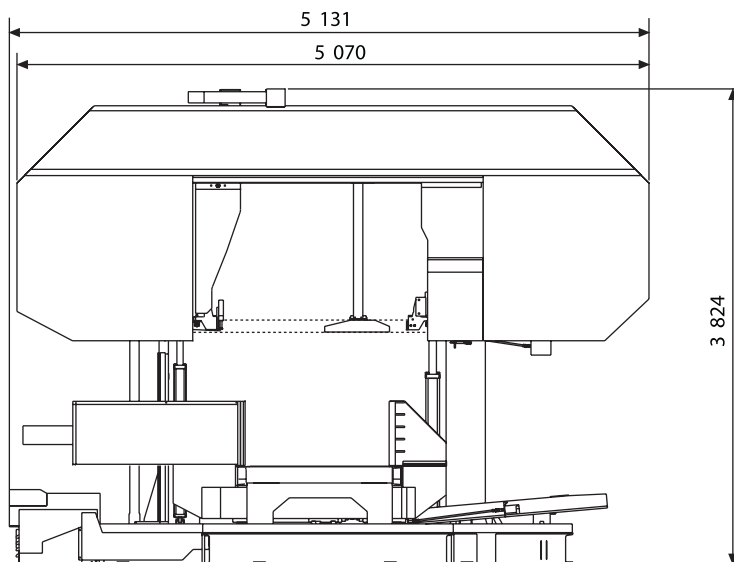




H-1000 II



AMADA H-1000 II: высокая производительность и долговечность

Ленточнопильный станок особо жесткой конструкции с направляющими колоннами предназначен для резки заготовок большого диаметра. Идеально подходит для металлопроката труб, профиля и сплошных заготовок из любого материала, включая трудные в обработке титановые и никелевые (Inconel, Hastelloy) сплавы. Станок прост в управлении, автоматическая подача пилы осуществляется с помощью ЧПУ, что позволяет повысить производительность и долговечность станка.

Точность резки повышается за счет контроля параллельности реза. Подвижные тиски облегчают позиционирование материала и выгрузку отрезанных заготовок.



Пульт управления

Технические данные H-1000 II

Сечение реза	Ø 1 000 мм В 1 000 x Ш 1 100 мм Ø мин. 400 мм
Мощности основных устройств	
Привод пильного полотна	11,0 кВт
Гидравлический насос	3,7 кВт
Насос СОЖ	0,2 кВт
Щетка	0,2 кВт
Размеры полотна	11 100 x 80 x 1,6 мм
Скорость полотна	15 - 75 м/мин плавная регулировка
Размеры станка	Ш 5 131 x В 3 824 x Д 2 515 мм
Высота стола	820 мм
Вес станка	15 000 кг

Стандартная комплектация

Регулировка подачи пилы посредством ЧПУ
Подвижные тиски (500 мм)
Сплошной стол подачи
Индикатор параллельности реза
Спиралевидный конвейер для удаления стружки
Устройство быстрого подвода полотна
Гашение вибраций ленточнопильного полотна

Дополнительное оборудование

Приводной рольганг

Возможны изменения